

DryQUBE

Die ideale Lösung zum Trocknen und Fördern von technischem Kunststoff



DryQUBE

DryCube ist die ideale Lösung zum Trocknen und Fördern von technischem Kunststoff.

DryCube kombiniert die Effizienz eines Rotortrockners mit einem integrierten pneumatischen Fördersystem, einer Aufnahme für den Trocknungstrichter, einer Aufnahme für die Spritzgussmaschine und sämtlichem Zubehör.

Die Trocknungs- und Förderprozesse sind unabhängig voneinander.

Die Förderung heißer Materialien erfolgt im geschlossenen Kreislauf. Die trockene Warmluft wird für den Materialtransport zur Verarbeitungsmaschine genutzt. Auf diese Weise bleibt das Polymer stabil und wird nicht von Außentemperatur und Luftfeuchtigkeit beeinflusst.

DryCube ermöglicht die automatische Parametereinstellung des Trocknungsprozesses und überwacht kontinuierlich den Betriebsmodus, um die am besten geeigneten Trocknungsbedingungen zu erreichen und das Material vor Übertrocknung zu schützen.

DryCube eignet sich besonders als unabhängiger, flexibler Trockner, der seitlich an der Verarbeitungsmaschine positioniert werden kann.



EIGENSCHAFTEN

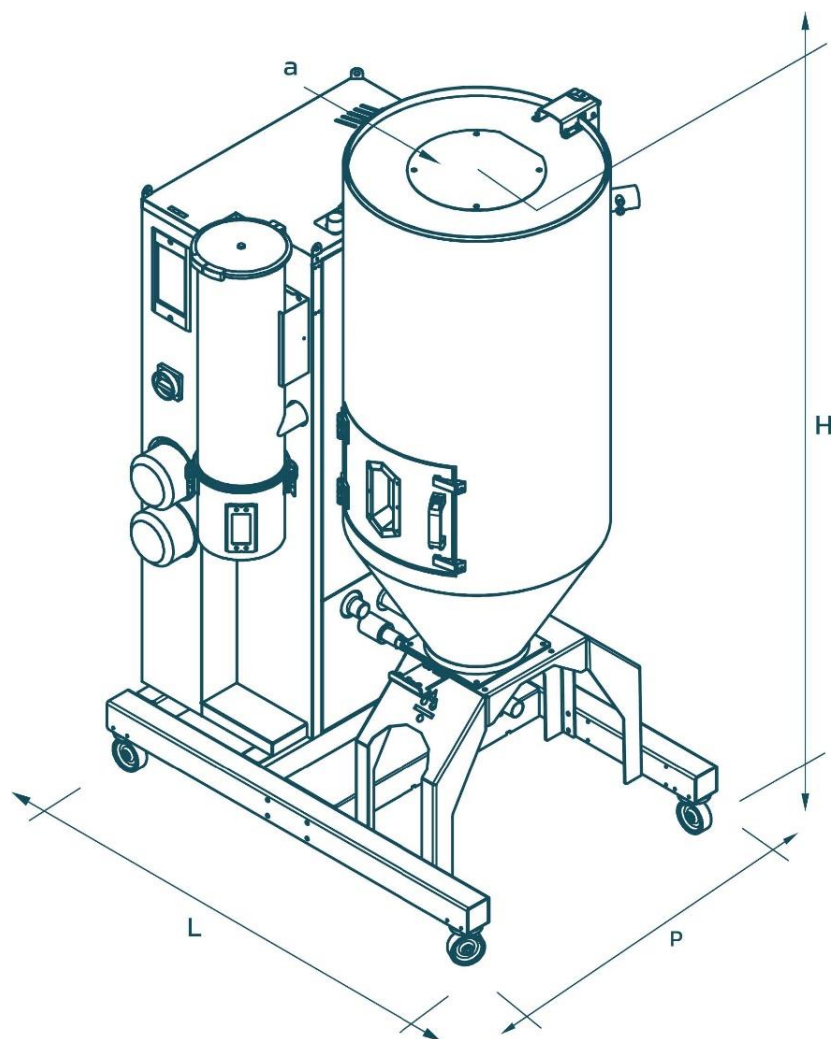
- Trocknungstemperaturen bis 180°C
- Konstanter und einstellbarer Taupunkt bis -50°C
- Energieeinsparung bis zu 40 % und mehr
- Energieüberwachungssystem.
- Keine Druckluft erforderlich. Kein Kühlwasser erforderlich
- Automatisch oder manuell einstellbarer Prozessluftstrom
- Vertikales 7-Zoll-Touchscreen-Display mit Betrachtungswinkel, großer kapazitiver Bildschirm mit sofortiger Reaktion, klar und hell; intuitive benutzerorientierte Oberfläche
- Materialauswahltablette mit voreingestellten oder programmierbaren Trocknungsparametern
- Visueller und akustischer Alarm
- Smart Mode: Automatische Anpassung des Trocknungsprozesses an die Produktionsanforderungen durch Überwachung der Rücklufttemperatur – keine Energieverschwendung
- MPM (Material Protection Management): Schützt das Material vor Übertrocknung und Zersetzung durch Überwachung des Ladesystems oder der Rücklufttemperatur
- SLS (Safety Loading System): verhindert durch Überwachung der Trocknungszeit, dass ungetrocknetes Material die Produktionsmaschine erreicht
- 5 Jahre Garantie auf das Trockenmittelrad.
- Pneumatische Förderung mit zweistufigem bürstenlosem Gebläse und Zyklon/Gewebefilter
- Luftwärmetauscher für die Förderung heißer Materialien im geschlossenen Kreislauf und mit automatischen Kreislaufventilen
- ASPUL-Saugventil, das auch das Leitungsreinigungsventil integriert
- Kompakter Rahmen mit seitlichem Zugang zum Entladen des Trichters
- Behälter 2 - 4 Liter für DC25 d40 und d38 (D1,5“)
- Behälter 6 Liter für DC50-80 d40 und d38 (D1,5“)

OPTIONEN

- Integrierter oder externer tragbarer Taupunktsensor
- Automatische Durchsatzkontrolle in Kombination mit unserem HALO
- Integration in das Vismec Supervision System 4.0 zur Bedienung über einen PC, Tablet oder Smartphone oder andere externe Managementsysteme
- Externes Display

■ GEIGER CYTEC SYSTEMS

Model	Schlauch Ø mm	Trichter Liter	Anschluss	Heizung Leistung kW	Regeneration Leistung kW	Förder Leistung kW	Total Verbrauch kW
DC 25	40	30-50	400V 50-60Hz/3Ph	1.0	1.0	1.1	3.2
DC 25	38	30-50	400V 50-60Hz/3Ph	1.0	1.0	1.1	3.2
DC 50	40	75-100-150	400V 50-60Hz/3Ph	2.5	1.5	1.1	5.2
DC 50	38	75-100-150	400V 50-60Hz/3Ph	2.5	1.5	1.1	5.2
DC 80	40	100-150-200	400V 50-60Hz/3Ph	3.5	1.5	1.1	6.2
DC 80	38	100-150-200	460V 50-60Hz/3Ph	3.5	1.5	1.1	6.2



Model	Trichter Liter	H mm	P mm	L mm	Türe	Filter	a mm
DC 25	30	1298	790	1140	Nein	Stoff	4xM6 Ø280
DC 25	50	1573	790	1140	Ja	Stoff	4xM6 Ø280
DC 50	75	1603	790	1140	Ja	Zyklon-Stoff	4xM6 Ø280
DC 50	100	1823	790	1140	Ja	Zyklon-Stoff	4xM6 Ø280
DC 50	150	1928	790	1140	Ja	Zyklon-Stoff	4xM6 Ø280
DC 80	100	1823	790	1140	Ja	Zyklon-Stoff	4xM6 Ø280
DC 80	150	1928	790	1140	Ja	Zyklon-Stoff	4xM6 Ø280
DC 80	200	2242	790	1140	Ja	Zyklon-Stoff	4xM6 Ø280

